【2023.04.01改訂】

※東太田工場　設備仕様一覧表

山文中川ステンレス株式会社
YAMABUN NAKAGAWA STAINLESS Co., Ltd.

■広幅レベラーライン

メーカー		形式
㈱アマダ+エムエス工業		アップカットシャー
項目		能力
母材	入側重量	8,300Kg
	内径×外径	508㎜・610㎜×1350㎜
	板厚	0.3 ～ 1.5㎜
	入側板幅	600 ～ 1245㎜
	長さ	400 ～ 4000㎜
	内径×外径	508㎜・610㎜×1350㎜
加工	切断速度	40M／分
	精度	±0.2㎜　（2,001mm～）±1.0㎜
	レベラー径	6H　55㎜φ
	加工能力	300T／月
	特徴	建材規格平坦度矯正

■ミニレベラーライン

メーカー		形式
倉敷機械㈱+エムエス工業		アップカットシャー
項目		能力
母材	入側重量	2,000Kg
	内径x外径	508㎜ × 1300㎜
	板厚	0.3 ～ 1.2㎜(条件付きで1.5㎜可)
	入側板幅	160 ～ 500㎜　（520㎜通板可）
	長さ	140 ～ 1300㎜
加工	切断速度	MAX40M／min
	精度	±0.2㎜
	レベラー径	6H　45㎜φ
	加工能力	70T／月
	特徴	対角公差（±1.0㎜）

■シャーリング

分類		シャーリング						
機械名称		1号シャー4尺	2号シャー4尺	6号シャー4尺	8号シャー4尺	3号シャー8尺	11号シャー8尺	10号シャー10尺
メーカー		㈱相澤鉄工所	㈱相澤鉄工所	㈱相澤鉄工所	㈱相澤鉄工所	㈱相澤鉄工所	㈱相澤鉄工所	(株)アマダ
形式		MPS-312	MPS-312	AST-613	MPS-312B	MPS-525	MPS-525BC	DCT-3065N
加工	板厚	0.3～1.5㎜	0.3～1.5㎜	0.3～4.0㎜	0.3～2.0㎜	0.3～3.0㎜	0.3～3.0㎜	0.5～2.0㎜
	切断幅	150～1250㎜	150～1250㎜	10～1250㎜	45～1250㎜	55～2500㎜	55～2500㎜	10～1060㎜
	長さ	30～1000㎜	30～1000㎜	9～700㎜	30～1000㎜	50～1219㎜	50～1219㎜	50～3065㎜
	精度	±0.2㎜	±0.2㎜	±0.2㎜	±0.2㎜	±0.2㎜	±0.2㎜	±0.3㎜