【2023.04.01改訂】

※大曲工場　設備仕様一覧表

山文中川ステンレス株式会社
YAMABUN NAKAGAWA STAINLESS Co., Ltd.

■スリッターライン

項目		能力
母材	入側重量	MAX　15,000Kg
	入側外径	MAX　2,000φ
	板厚	0.3 ～ 3.0㎜
	入側板幅	450 ～ 1,300㎜
加工	出側板幅	50 ～ 1,250㎜
	出側外径	MAX　2,000φ
	切断条数	MAX　20条
	切断公差	±0.3㎜
	バリ高さ	30μm以下
	ライン速度	MAX　150m/min
	保護皮膜貼付	有
	合紙挿入	有

板厚別加工能力

板厚	切断可能条数	切断最小幅	必要ロス
0.3up	6条	150㎜	片ロス 5㎜
0.4up		100㎜	
0.5~0.9	12条		
1.0up		50㎜	
1.2~1.6	20条		
1.7~2.0	18条		
2.1up	12条		
2.5up			片ロス 7㎜
2.7~3.0	10条		

■広幅レベラーライン

メーカー		形式
日新工機㈱		ロータリーシャー
項目		能力
母材	入側重量	15,000Kg
	内径×外径	508㎜・610㎜×1800㎜
	板厚	0.8 ～ 2.5㎜
	入側板幅	500 ～ 1280㎜
	長さ	300 ～ 4100㎜
	内径×外径	508㎜・610㎜×1800㎜
加工	切断速度	40M／分以下
	精度	±0.3㎜　（2,001mm～）±1.0㎜
	レベラー径	6H　55㎜φ
	加工能力	1,000T／月
	特徴	建材規格平坦度矯正

■ブランクライン（丸板プレス加工ライン）

メーカー		形式
ライン：㈱オリイ		HTSO6タンデム
プレス：アイダ㈱		NS1-200(2)
項目		能力
母材	入側重量	4,000Kg
	内径x外径	508 × 1500㎜
	板厚	0.3 ～ 1.6㎜
	入側板幅	250 ～　600㎜
	長さ	200 ～ 2000㎜
加工	ストローク数	25 ～ 45SPM
	精度	±0.2㎜
	レベラー径	2H　64㎜φ
	W型(ダブル)　径	140 ～ 320㎜φ
	S型(シングル)　径	250 ～ 580㎜φ

■ミニレベラーライン

メーカー		形式
日新工機㈱		アップカットシャー
項目		能力
母材	入側重量	5,000Kg
	内径x外径	508㎜ × 1800㎜
	板厚	0.3 ～ 1.2㎜
	入側板幅	100 ～ 650㎜ （695㎜通板可）
	長さ	200 ～ 2000㎜
加工	切断速度	MAX40M／min
	精度	±0.2㎜
		（SPV）±0.3㎜
	レベラー径	6H　48㎜φ
	加工能力	200T／月
	特徴	平坦度及び長さ精度（±0.3㎜）

■ダウンシャーリング

分類		厚物ダウンシャーリング			薄物ダウンシャーリング					
機械名称		厚板10尺	2尺	厚板4尺	薄板10尺	8尺	4尺A	4尺B	M	4尺C
メーカー		㈱相澤鉄工所	㈱霜鳥鉄工所	㈱相澤鉄工所	㈱相澤鉄工所	㈱相澤鉄工所	㈱相澤鉄工所	㈱アマダ	㈱霜鳥鉄工所	㈱相澤鉄工所
形式		AST-631	570204	AST-612	AST-531	MPS-525	MPS-312B	M1245	590405	MPS-312C
加工	板厚	1.5～4.5㎜	1.5～5.0㎜	0.3～4.0㎜	0.4～1.5㎜	0.3～1.5㎜	0.3～1.5㎜	0.3～1.5㎜	0.3～1.2㎜	0.3～1.5㎜
	切断幅	20～1000㎜	15～550㎜	20～700㎜	15～1500㎜	55～1500㎜	60～1000㎜	10～200㎜	8～800㎜	50～1000㎜
	長さ	3050㎜	680㎜	1240㎜	3050㎜	2500㎜	1280㎜	1240㎜	1000㎜	1260㎜
	精度	±0.3㎜	±0.5㎜	±0.2㎜	±0.2㎜	±0.2㎜	±0.2㎜	±0.2㎜	±0.2㎜	±0.2㎜